



TABLEAU DE RÉFÉRENCE • DIAMÈTRE INTÉRIEUR REQUIS SELON LE TYPE D'OUTILS À AIR

Pour choisir le bon diamètre intérieur de tuyau, il est important de connaître la consommation de l'outil utilisé (débit en SCFM) et la longueur du tuyau (en pieds).

L'utilisation d'un tuyau plus petit que recommandé réduira de façon substantielle les performances de l'outil.



TYPE D'OUTILS	DÉBIT SCFM	LONGUEUR DU TUYAU FLEXIBLE (pi)					
		25'	35'	50'	75'	100'	150'
CLOUEUSES/AGRAFEUSES							
Cloueuse/agrafeuse - grade 18	2.5	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Agrafeuse grade 22-18	3.5	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Cloueuse de finition	3.5	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Cloueuse à toiture	6.0	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2
Cloueuse de structure	11.0	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2
Cloueuse industrielle	25.0	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
OUTILS À IMPACT							
Clé rochet 1/4" miniature	12.5	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2
Outil à impact 1/4"	14.0	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2
Clé à rochet 3/8"	19.2	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4
Marteau pneumatique	21.9	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
Outil à impact 1/2"	28.6	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4
Outil à impact 3/4"	34.7	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4	3/4
Outil à impact 1"	87.5	3/4	3/4	3/4	1	1	1
POLISSEUSES							
Ponceuse orbitale	16.6	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2
Sableuse oscillante	23.0	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
SABLEUSES							
Sableuse	9.6	5/16	5/16	3/8	3/8	3/8	1/2
Meuleuse angulaire 4-1/2"	18.4	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4
Sableuse à courroie 10 mm	18.9	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4
Sableuse 7" à angle	29.6	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4
PERCEUSES							
Perceuse pneumatique 3/8"	17.3	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Perceuse réversible 3/8"	23.8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
Perceuse réversible 1/2"	26.4	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4	3/4
AUTRES OUTILS							
Riveteuse	4.0	1/4	1/4	1/4	1/4	5/16	5/16
Pistolet à graisser	8.0	5/16	5/16	5/16	3/8	3/8	3/8
Pistolet à calfeutrer	0.1	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Pistolet à peinture HVLP	9.5	5/16	5/16	3/8	3/8	3/8	1/2
Tournevis	9.6	5/16	5/16	3/8	3/8	3/8	1/2
Pistolet décapeur au sable	12.0	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	1/2