

TOPRING

LUBRICATOR

1/4 - 3/8 - 1/2
MODULAIR MEDIUM



INSTRUCTION MANUAL

SPECIFICATIONS

Port Size: 1/4 (F) NPT • 3/8 (F) NPT • 1/2 (F) NPT

Maximum Airflow at 100 PSI:

1/4: 15 SCFM • 3/8-1/2: 80 SCFM

Maximum Working Pressure:

Polyurethane Bowl: 150 PSI

Zinc Bowl: 250 PSI

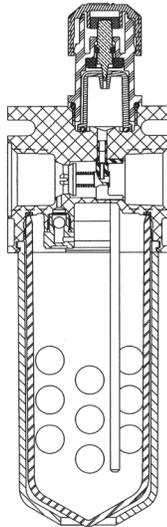
Working Temperature:

Polyurethane Bowl: 4 °C to 52 °C

Zinc Bowl: 4 °C to 66 °C

Bowl Capacity: 112.4 ml

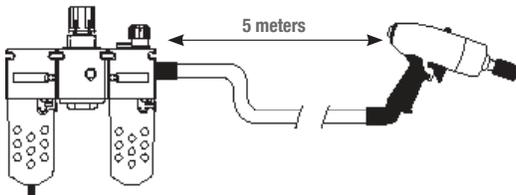
Recommended Oil: TOPRING Series 69



INSTALLATION

Install units in pipeline so that flow is with the arrows as indicated on faces of body. Install as near as possible to equipment serviced.

The lubricator should be installed within 5 meters of the application.



⚠ WARNING

TO AVOID UNPREDICTABLE SYSTEM BEHAVIOUR THAT CAN CAUSE PERSONAL INJURY AND PROPERTY DAMAGE:

- Disconnect electrical supply (when necessary) before installation, servicing or conversion.
- Disconnect media source and depressurize all media lines connected to this product before installation, servicing, or conversion.
- Operate within the manufacturer's specified pressure, temperature and other conditions listed in these instructions.
- Medium must be moisture-free if ambient temperature is below freezing.
- Service according to procedures listed in these instructions.
- Installation, service, and conversion of these products must be performed by knowledgeable personnel who understand how pneumatic products are to be applied.
- After installation, servicing, or conversion, media and electrical supplies (when necessary) should be connected and the product tested for proper function and leakage. If audible leakage is present, or the product does not operate properly, do not put into use.
- Warnings and specifications on the product should not be covered by paint, etc. If masking is not possible contact TOPRING for replacement labels.

COMBINATION UNIT ASSEMBLY

To assemble units in combination, use required adapters (see TOPRING catalogue for details). Liberally apply grease to the O-ring and insert into the O-ring groove on the filter "outlet" face or the lubricator "inlet" face. Regulator may be mounted in either up or down position but not sideways. Insert assembly screws through slots in the body of filter or lubricator and into tapped holes on regulator mounting face. Position parts with mounting slots aligned and tighten screws slightly more than hand tight. Units are easily disassembled in reverse order of above procedure. End plates and diverter block may be assembled in the same manner as described above with the O-ring in the appropriate groove and the screws through the slots.

FILLING

Depressurize system and slowly remove the fill plug. Fill to within 6.35 mm (1/4") of top of bowl using correct TOPRING oil (series 69). For best results use a long spout oil can. Lubricators may also be filled by depressurizing the system and removing the bowl. After filling, replace and make sure bowl has been tightened before repressurizing the system.

ADJUSTMENT

The adjustment knob is factory set so that when turned fully clockwise no oil is delivered to the venturi for atomization and equipment is not being lubricated. To adjust oil drip rate, turn on the air, start flow and set knob to obtain the desired drip rate, which is visible through the sight dome. As a start, one to two drops per minute is suggested, correct lubrication being a matter of experience and demand. Clockwise rotation of knob decreases oil feed rate. To check lubrication, hold thumbnail or a mirror near the equipment exhaust. A heavy film indicates over-lubrication and the drip rate should be reduced by turning knob to a lower setting.

MAINTENANCE - CLEANING

If both air and oil are kept clean and the oil level never allowed below end of tube in the bowl, the lubricator should provide long periods of unattended service. Cessation of oil dripping through the sight dome, irrespective of knob adjustment is an indication that cleaning is necessary. To clean, it is not necessary to remove lubricator from the line. Depressurize and disassemble using the drawing below as a guide. In most instances cleaning is needed only in the oil metering area. Pull off adjusting knob and unscrew sight dome assembly, remove inner drip spout and clean with household soap. Plastic bowls and sight dome must be cleaned with household soap only.

WARNING

Polyurethane bowls, sight glass and sight domes on these units may be attacked by certain chemicals. Never use solvents like carbon tetrachloride, trichlorethylene, acetone, or paint thinner to clean any parts. These elements can cause crazing or failure of the plastic parts. The polyurethane resin parts are compatible with most hydrocarbon based synthetic lubricants but, before using, check with the manufacturer of the lubricant or oil for compatibility with polyurethane resin.

TO CLEAN POLYURETHANE BOWLS USE MILD SOAP AND WATER ONLY!

REPLACEMENT PARTS AND REPAIR KITS

Product No	Description
50.016	Sight Dome
50.730	Wall Bracket
50.803	Bowl Zinc+transp.
50.808	Bowl Polyurethane

⚠ WARNING

FAILURE OR IMPROPER SELECTION OR IMPROPER USE OF THE PRODUCTS AND/OR SYSTEMS DESCRIBED HEREIN OR RELATED ITEMS CAN CAUSE DEATH, PERSONAL INJURY AND PROPERTY DAMAGE.

This document and other information from The Company, its subsidiaries and authorized distributors provide product and/or system options for further investigation by users having technical expertise. It is important that you analyze all aspects of your application, including consequences of any failure and review the information concerning the product or systems in the current product catalog.

Due to the variety of operating conditions and applications for these products or systems, the user, through its own analysis and testing, is solely responsible for making the final selection of the products and systems and assuring that all performance, safety, and warning requirements of the application are met.

The products described herein, including without limitation, product features, specifications, designs, availability and pricing, are subject to change by The Company and its subsidiaries at any time without notice.

⚠ WARNING

Product rupture can cause serious injury. Do not connect regulator to bottled gas. Do not exceed maximum primary pressure rating.

TOPRING

LUBRIFICATEUR

1/4 - 3/8 - 1/2

MODULAIR MEDIUM



MANUEL D'INSTRUCTIONS

SPÉCIFICATIONS

Orifice : 1/4 (F) NPT • 3/8 (F) NPT • 1/2 (F) NPT

Débit d'air maximal à 100 PSI :

1/4 : 15 SCFM • 3/8-1/2 : 80 SCFM

Pression maximale d'utilisation :

Bol en polyuréthane : 150 PSI

Bol en zinc : 250 PSI

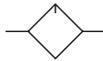
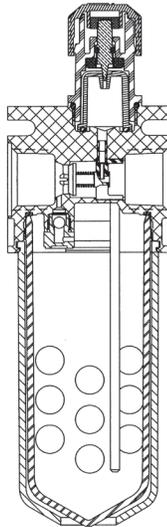
Température d'utilisation :

Bol en polyuréthane : 4 °C à 52 °C

Bol en zinc : 4 °C à 66 °C

Capacité du bol : 112.4 ml

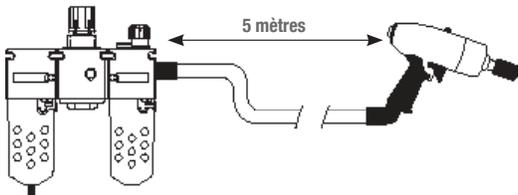
Huile recommandée : **TOPRING** Série 69



INSTALLATION

Installez les unités sur la ligne d'air comprimé pour que le débit soit dans la même direction que les flèches figurant sur les surfaces du produit. Installez le plus près possible de l'équipement en service.

Le lubrificateur doit être installé à moins de 5 mètres de l'application.



⚠ AVERTISSEMENT

AFIN D'ÉVITER UNE PERFORMANCE ERRATIQUE DU SYSTÈME D'AIR COMPRIMÉ, QUI PEUT CAUSER DES BLESSURES ET DES DOMMAGES AU MATÉRIEL ET ÉQUIPEMENTS:

- Déconnecter l'air comprimé et dépressuriser toutes les conduites menant à l'appareil lors de l'installation, l'entretien ou la conversion.
- Opérer à l'intérieur des plages de pression et de températures ainsi que selon les autres conditions spécifiées dans ces instructions.
- L'air comprimé doit être exempt d'humidité si l'appareil doit fonctionner à des températures sous 0°C (32°F).
- Faire l'entretien seulement selon ces instructions.
- L'installation, l'entretien et la conversion de cet appareil doit être fait par un personnel connaissant, qui comprend l'utilisation de l'air comprimé et son application.
- Suite à l'installation, l'entretien ou la conversion de cet appareil, celui-ci doit être connecté à l'alimentation en air comprimé et testé pour une fonction adéquate et l'absence de fuites. Si une fuite audible se présente, ou si l'appareil ne fonctionne pas de façon convenable, cesser son utilisation de façon immédiate.
- Les avertissements et les spécifications indiqués sur l'appareil ne devraient jamais être obscurcis par de la peinture, etc. Contacter **TOPRING** pour remplacer ces indications le cas échéant.

MONTAGE DES UNITÉS EN COMBINAISONS

Pour monter les unités en combinaison, utilisez les adaptateurs nécessaires (voir catalogue **TOPRING** pour plus de détails). Appliquez une bonne quantité de graisse sur l'anneau d'étanchéité et insérez-le dans sa moulure située à la sortie du filtre ou à l'entrée du lubrificateur. On peut monter le régulateur à la verticale (tête vers le haut ou le bas) mais pas à l'horizontale. Insérez les vis dans les fentes du corps du filtre ou du lubrificateur, et à l'intérieur des trous percés dans la surface de montage du régulateur. Positionnez les pièces en alignant les fentes de montage et serrez les vis à l'aide d'un outil. Les unités sont faciles à démonter en suivant la procédure ci-dessus dans l'ordre inverse. On peut monter des adaptateurs de canalisation et un adaptateur de raccordement de la même façon que ci-dessus à l'aide de vis et d'un anneau d'étanchéité placé dans la moulure appropriée.

REMPLISSAGE

Dépressurisez le système et retirez lentement le bouchon de remplissage. Remplissez avec de l'huile à outil **TOPRING** (série 69) jusqu'à 6.35 mm (1/4") du bord intérieur du bol. Pour de meilleurs résultats, utilisez un contenant d'huile à long bec verseur. On peut aussi remplir les lubrificateurs en dépressurant le système et en retirant le bol. Après le remplissage, remplacez l'unité et assurez-vous que le bol est bien serré avant de repressuriser le système.

AJUSTEMENT

Même si on la tourne complètement dans le sens des aiguilles d'une montre, la poignée d'ajustement est réglée en usine pour éviter l'acheminement d'huile au point d'aspiration pour l'atomisation et la lubrification de l'équipement. Pour ajuster le taux d'égouttement d'huile, lequel est visible par le dôme transparent, tournez la poignée d'ajustement lorsque le débit d'air est constant. Au départ, on suggère un débit de une à deux gouttes par minute. L'expérience et le temps vous permettront d'obtenir une lubrification parfaite. Une rotation de la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre diminue l'alimentation en huile. Pour vérifier la lubrification, tenir un morceau de carton ou un miroir près de l'échappement de l'équipement. Un film épais indique une surlubrification et le taux d'égouttement doit être réduit en tournant la poignée d'ajustement dans le sens des aiguilles d'une montre.

ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Le lubrificateur peut fonctionner pendant de longues périodes sans besoin d'entretien si on s'assure que l'air et l'huile demeurent propres et que le niveau d'huile dans le bol ne se situe jamais sous l'extrémité inférieure de la jauge. Un nettoyage est nécessaire s'il y a un arrêt d'égouttement d'huile visible par le dôme transparent, qui ne dépend pas de l'ajustement de la poignée. Il n'est pas obligatoire d'enlever le lubrificateur pour le nettoyer. Dépressurisez et démontez en vous référant au schéma ci-dessous. La plupart du temps, le nettoyage s'impose dans la région du compteur d'huile. Tirez la poignée d'ajustement et dévissez le dôme transparent; enlevez le compte-gouttes interne et nettoyez avec du savon doux. Il faut nettoyer le bol en plastique et le dôme transparent avec du savon doux seulement.

AVERTISSEMENT

Les bols en polyuréthane et les voyants vitrés sur ces appareils peuvent réagir avec certains produits chimiques. N'utilisez jamais des solvants tels que le tétrachlorure de carbone, le trichloréthylène, l'acétone ou des solvants à peinture pour nettoyer les composants. Ces produits peuvent causer le fendillement ou un bris des composants en plastique. Les composants en résine de polyuréthane sont compatibles avec la plupart des lubrifiants synthétiques à base d'hydrocarbure, mais avant d'utiliser ceux-ci, vérifiez auprès du fabricant du lubrifiant ou du produit à base d'huile en question afin de vous assurer de la compatibilité avec la résine de polyuréthane.

N'UTILISEZ QUE DE L'EAU ET DU SAVON DOUX POUR NETTOYER LES BOLS EN POLYURÉTHANE!

PIÈCES DE REMPLACEMENT ET DE RÉPARATION

No de produit	Description
50.016	Dôme
50.730	Support mural
50.803	Bol Zinc+transp.
50.808	Bol polyuréthane

⚠ AVERTISSEMENT

UNE DÉFAILLANCE OU LA MAUVAISE SÉLECTION DE PRODUIT OU UNE MAUVAISE UTILISATION DE CET APPAREIL PEUT CAUSER LA MORT, DES BLESSURES SÉRIEUSES ET/OU DES DOMMAGES MATÉRIELS.

Ce document fournit des options de produits et/ou de systèmes pour investigation supplémentaire par des utilisateurs ayant une expertise technique en air comprimé. Il est primordial d'analyser tous les aspects d'une application avant d'en faire usage, incluant les conséquences potentielles d'une défaillance de l'appareil et la révision de ces informations concernant l'appareil.

Compte tenu de la variété de conditions et d'applications possibles pour cet appareil, l'utilisateur, de par ses propres analyses et essais, assume l'entière responsabilité de faire la sélection finale des produits à utiliser et doit s'assurer que les indications concernant la performance, la sécurité et les précautions indiquées dans ce document soient suivies.

Le produit décrit dans ces pages, incluant, sans limitations, les caractéristiques du produit, les spécifications, le design, la disponibilité et les prix, sont sujets à changement sans préavis.

⚠ AVERTISSEMENT

L'éclatement de cet appareil peut causer des blessures majeures. Ne jamais connecter cet appareil à une bouteille de gaz comprimé. Ne jamais dépasser la pression maximale primaire indiquée.