TOPRING

COALESCING FILTER
1/2 - 3/4
MODULAIR MAXI

INSTRUCTION MANUAL

The coalescing filter is designed to remove oil & water aerosols, and particulate matter larger than 0.01 micron. It is necessary to provide the coalescing filter with pre-filtered air from a particulate/moisture separator such as a standard filter. The coalescing filter element is constructed with a precision matrix and provides maximum efficiency with minimal pressure drop.

SPECIFICATIONS

Port Size: 1/2 (F) NPT • 3/4 (F) NPT

Maximum Aiflow at 100 PSI: 85 SCFM

Maximum Working Pressure:
Polyurethane Bowl: 150 PSI
Zinc Bowl (Manual Drain): 250 PSI
Zinc Bowl (Auto Drain): 175 PSI

Working Temperature:
Polyurethane Bowl: 4 °C to 52 °C
Zinc Bowl (Manual Drain): 4 °C to 66 °C
Zinc Bowl (Auto Drain): 4 °C to 52 °C

Filtration: 0.01 micron

Drain: Manual drain or internal auto drain

Bowl Capacity: 251.4 ml

Differential Pressure Indicator: Triggers at 10 PSI differential

INSTALLATION
Install units in pipeline so that flow is with the arrows as indicated on faces of body. Install as near as possible to equipment serviced.

MAINTENANCE
To maintain maximum filtering efficiency and to avoid excessive pressure drop, the filter bowl and element must be kept clean. On standard filters, open drain cock (turn counter clockwise) periodically and drain off any bowl accumulation before it reaches level of lower baffle. Bowl drainage is automatic in the "Automatic Drain" model, however, manual draining can also be done by removing the bowl. A visible coating of dirt or condensate on the filter element or an excessive pressure drop indicates cleaning is necessary.

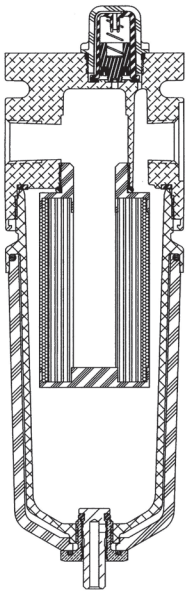
⚠ WARNING

TO AVOID UNPREDICTABLE SYSTEM BEHAVIOUR THAT CAN CAUSE PERSONAL INJURY AND PROPERTY DAMAGE:

- Disconnect electrical supply (when necessary) before installation, servicing or conversion.
- Disconnect media source and depressurize all media lines connected to this product before installation, servicing, or conversion.
- Operate within the manufacturer's specified pressure, temperature and other conditions listed in these instructions.
- Medium must be moisture-free if ambient temperature is below freezing.
- Service according to procedures listed in these instructions.
- Installation, service, and conversion of these products must be performed by knowledgeable personnel who understand how pneumatic products are to be applied.
- After installation, servicing, or conversion, media and electrical supplies (when necessary) should be connected and the product tested for proper function and leakage. If audibleleakage is present, or the product does not operate properly, do not put into use.
- Warnings and specifications on the product should not be covered by paint, etc. If masking is not possible, contact **TOPRING** for replacement labels.

CLEANING
To clean, it is not necessary to remove filter from the line, disassembly is simple and does not require tools (use the drawing below as a guide). Before disassembly, shut off air supply and depressurize filter. Clean all parts except plastic bowl with alcohol and blow out filter body before reassembly. Wash filter element in alcohol and blow out from the inside. Plastic bowls must be cleaned with household soap only.

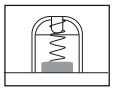
WARNING
Polyurethane bowls, sight glass and sight domes on these units may be attacked by certain chemicals. Never use solvents like carbon tetrachloride, trichlorethylene, acetone, or paint thinner to clean any parts. These elements can cause crazing or failure of the plastic parts. The polyurethane resin parts are compatible with most hydrocarbon based synthetic lubricants but, before using, check with the manufacturer of the lubricant or oil for compatibility with polyurethane resin.
TO CLEAN POLYURETHANE BOWLS USE MILD SOAP AND WATER ONLY!



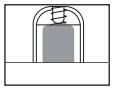
Manual Drain

Automatic Drain

POP-UP INDICATOR



Filter element is still good



Filter element needs to be changed

REPLACEMENT PARTS AND REPAIR KITS

Product No	Description
50.003	Automatic Drain (for Polyurethane Bowl)
50.005	Automatic Drain (for Zinc+transp. Bowl)
50.011	Pop-Up Indicator
50.080	Element 0.01 mic
50.740	Wall Bracket
50.804	Bowl Polyurethane (Manual Drain)
50.805	Bowl Zinc+transp. (Manual Drain)
50.840	Bowl Polyurethane (Automatic Drain)
50.842	Bowl Zinc+transp. (Automatic Drain)

⚠ WARNING

FAILURE OR IMPROPER SELECTION OR IMPROPER USE OF THE PRODUCTS AND/OR SYSTEMS DESCRIBED HEREIN OR RELATED ITEMS CAN CAUSE DEATH, PERSONAL INJURY AND PROPERTY DAMAGE.

This document and other information from The Company, its subsidiaries and authorized distributors provide product and/or system options for further investigation by users having technical expertise. It is important that you analyze all aspects of your application, including consequences of any failure and review the information concerning the product or systems in the current product catalog.

Due to the variety of operating conditions and applications for these products or systems, the user, through its own analysis and testing, is solely responsible for making the final selection of the products and systems and assuring that all performance, safety, and warning requirements of the application are met.

The products described herein, including without limitation, product features, specifications, designs, availability and pricing, are subject to change by The Company and its subsidiaries at any time without notice.

⚠ WARNING

Product rupture can cause serious injury.
Do not connect regulator to bottled gas.
Do not exceed maximum primary pressure rating.

Version française au verso

TOPRING

FILTRE COALESCENT
1/2 - 3/4
MODULAIR MAXI

MANUEL D'INSTRUCTIONS

Le filtre coalescent est conçu pour retirer l'eau et l'huile atomisées ainsi que les particules plus grosses que 0.01 micron. Il est nécessaire de pré-filtrer l'air à l'aide d'un filtre standard. L'élément du filtre coalescent est construit avec une matrice de précision et procure un rendement maximum ainsi qu'une baisse de pression minimale.

SPÉCIFICATIONS

Orifice : 1/2 (F) NPT • 3/4 (F) NPT

Débit d'air maximal à 100 PSI : 85 SCFM

Pression maximale d'utilisation :
Bol en polyuréthane : 150 PSI
Bol en zinc (purgeur manuel) : 250 PSI
Bol en zinc (purgeur auto.) : 175 PSI

Température d'utilisation :
Bol en polyuréthane : 4 °C à 52 °C
Bol en zinc (purgeur manuel) : 4 °C à 66 °C
Bol en zinc (purgeur auto.) : 4 °C à 52 °C

Filtration : 0.01 micron

Purgeur : Manuel ou automatique interne

Capacité du bol : 251.4 ml

Voyant de pression différentielle :
Déclenchement à une pression différentielle de 10 PSI

INSTALLATION
Installez les unités sur la ligne d'air comprimé pour que le débit soit dans la même direction que les flèches figurant sur les surfaces du produit. Installez le plus près possible de l'équipement en service.

ENTRETIEN
Pour maintenir un rendement maximum de filtration et éviter une baisse de pression excessive, il faut assurer la propreté du filtre. Pour les filtres standards, ouvrez le robinet du drain périodiquement (tournez dans le sens contraire des aiguilles d'une montre) pour drainer toute accumulation dans le bol avant qu'elle n'atteigne le niveau du déflecteur inférieur. Le drainage du bol se fait automatiquement avec le modèle "Purgeur automatique". On peut toutefois effectuer un drainage manuel en retirant le bol. Une couche visible de saleté, une condensation sur l'élément du filtre ou une baisse excessive de pression indiquent la nécessité d'un nettoyage ou du remplacement de l'élément. Attention: Nettoyer le bol du filtre avec du savon doux seulement!

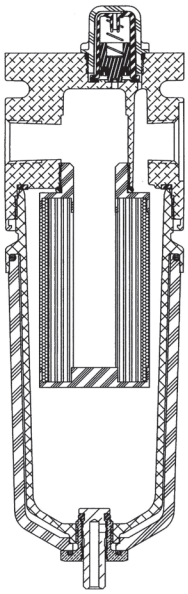
⚠ AVERTISSEMENT

AFIN D'ÉVITER UNE PERFORMANCE ERRATIQUE DU SYSTÈME D'AIR COMPRIMÉ, QUI PEUT CAUSER DES BLESSURES ET DES DOMMAGES AU MATÉRIEL ET ÉQUIPEMENTS:

- Déconnecter l'air comprimé et dépressuriser toutes les conduites menant à l'appareil lors de l'installation, l'entretien ou la conversion.
- Opérer à l'intérieur des plages de pression et de températures ainsi que selon les autres conditions spécifiées dans ces instructions.
- L'air comprimé doit être exempt d'humidité si l'appareil doit fonctionner à des températures sous 0°C (32°F).
- Faire l'entretien seulement selon ces instructions.
- L'installation, l'entretien et la conversion de cet appareil doit être fait par un personnel connaissant, qui comprend l'utilisation de l'air comprimé et son application.
- Suite à l'installation, l'entretien ou la conversion de cet appareil, celui-ci doit être connecté à l'alimentation en air comprimé et testé pour une fonction adéquate et l'absence de fuites. Si une fuite audible se présente, ou si l'appareil ne fonctionne pas de façon convenable, cesser son utilisation de façon immédiate.
- Les avertissements et les spécifications indiqués sur l'appareil ne devraient jamais être obscurés par de la peinture, etc. Contacter **TOPRING** pour remplacer ces indications le cas échéant.

NETTOYAGE
Pour nettoyer, il n'est pas nécessaire d'enlever le filtre. Le démontage est simple et ne requiert aucun outil (voyez le schéma ci-dessous à titre de guide). Avant de démonter, coupez l'arrivée d'air et dépressurisez le filtre. Nettoyez toutes les pièces avec de l'alcool, sauf le bol en plastique, et séchez le filtre avant le remontage. Lavez l'élément du filtre dans l'alcool et séchez de l'intérieur. Nettoyez les bols en plastique avec du savon doux seulement.

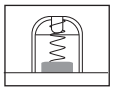
AVERTISSEMENT
Les bols en polyuréthane et les voyants vitrés sur ces appareils peuvent réagir avec certains produits chimiques. N'utilisez jamais des solvants tels que le tétrachlorure de carbone, le trichloréthylène, l'acétone ou des solvants à peinture pour nettoyer les composants. Ces produits peuvent causer le fendillement ou un bris des composants en plastique. Les composants en résine de polyuréthane sont compatibles avec la plupart des lubrifiants synthétiques à base d'hydrocarbure, mais avant d'utiliser ceux-ci, vérifiez auprès du fabricant du lubrifiant ou du produit à base d'huile en question afin de vous assurer de la compatibilité avec la résine de polyuréthane.
N'UTILISEZ QUE DE L'EAU ET DU SAVON DOUX POUR NETTOYER LES BOLS EN POLYURÉTHANE!

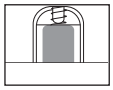


Purgeur manuel

Purgeur automatique

INDICATEUR "POP-UP"


L'élément du filtre est encore bon


L'élément du filtre doit être changé

PIÈCES DE REMPLACEMENT ET DE RÉPARATION

No de produit	Description
50.003	Purgeur automatique (pour bol polyuréthane)
50.005	Purgeur automatique (pour bol zinc+transp.)
50.011	Indicateur pression différentielle
50.080	Élément 0.01 mic
50.740	Support mural
50.804	Bol polyuréthane (purgeur manuel)
50.805	Bol Zinc+transp. (purgeur manuel)
50.840	Bol polyuréthane (purgeur automatique)
50.842	Bol Zinc+transp. (purgeur automatique)

⚠ AVERTISSEMENT

UNE DÉFAILLANCE OU LA MAUVAISE SÉLECTION DE PRODUIT OU UNE MAUVAISE UTILISATION DE CET APPAREIL PEUT CAUSER LA MORT, DES BLESSURES SÉRIEUSES ET/OU DES DOMMAGES MATÉRIELS.

Ce document fournit des options de produits et/ou de systèmes pour investigation additionnelle par des utilisateurs ayant une expertise technique en air comprimé. Il est primordial d'analyser tous les aspects d'une application avant d'en faire usage, incluant les conséquences potentielles d'une défaillance de l'appareil et la révision de ces informations concernant l'appareil.

Compte tenu de la variété de conditions et d'applications possibles pour cet appareil, l'utilisateur, de par ses propres analyses et essais, assume l'entière responsabilité de faire la sélection finale des produits à utiliser et doit s'assurer que les indications concernant la performance, la sécurité et les précautions indiquées dans ce document soient suivies.

Le produit décrit dans ces pages, incluant, sans limitations, les caractéristiques du produit, les spécifications, le design, la disponibilité et les prix, sont sujets à changement sans préavis.

⚠ AVERTISSEMENT

L'éclatement de cet appareil peut causer des blessures majeures.
Ne jamais connecter cet appareil à une bouteille de gaz comprimé.
Ne jamais dépasser la pression maximale primaire indiquée.

English version on reverse