

TOPRING SERIES 52

HIGH FLOW
1 1/4 - 1 1/2 - 2 - 2 1/2
FILTER - REGULATOR
LUBRICATOR

TECHNICAL DATA

INSTALLATION

Install units in pipeline so air will flow in direction indicated on bodies. Install as near as possible to equipment serviced, vertical to pipeline.

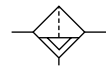
HIFLO FILTER



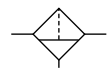
1 1/4 - 1 1/2



2 - 2 1/2



Automatic Drain



Manual Drain

SPECIFICATIONS

Port Size: 1-1/4 (F) NPT • 1-1/2 (F) NPT • 2 (F) NPT • 2 1/2 (F) NPT

Maximum Airflow at 100 PSI:

1-1/4: 390 SCFM • 1-1/2: 450 SCFM • 2 and 2 1/2: 1200 SCFM

Maximum Pressure: Manual Drain: 250 PSI • Automatic Drain: 175 PSI

Temperature Range: Manual Drain: 4 °C to 66 °C • Automatic Drain: 4 °C to 52 °C

Filtration: Standard 40 micron / Optional 5 micron available for 1-1/4 and 1-1/2

Drain: Manual or internal automatic drain

Bowl Capacity: 0.5 L

MAINTENANCE

To maintain maximum filtering efficiency and to avoid excessive pressure drop, the filter bowl and element must be kept clean. On standard filters, open drain cock (turn clockwise) periodically and drain off any bowl accumulation before it reaches lever of lower baffle. Bowl drainage is automatic in the automatic model, however, manual draining can also be done by removing the bowl. A visible coating of dirt or condensate on the filter element surface or an excessive pressure drop indicates cleaning is necessary.

CLEANING

To clean, it is not necessary to remove filter from the line, disassembly is simple and does not require tools. Before disassembly, shut off air supply and depressurize filter. Clean all parts except plastic bowl and/or sight glass with alcohol and blow out filter body before reassembly. Wash filter element in alcohol and blow out from the inside. Polycarbonate bowls or metal bowls with sight glass must be cleaned with household soap only.

AUTOMATIC DRAIN

Auto drain filters are equipped with a float actuated device which automatically ejects liquid contaminants. The automatic drain can be installed by simply removing the flange ring and bowl and then the bowl drain cock. Insert the automatic drain in place of the removed drain cock and reassemble the unit in reverse order.

The drain mechanism is operated by the pressure drop created as air flow is initiated or as the air line is depressurized. In order to drain properly, there must be sufficient dynamic pressure drop to trigger the drain mechanism. The automatic drain will not function with minimal flow and pressure variations or on constant flow applications.

HIFLO REGULATOR 1 1/4 - 1 1/2



SPECIFICATIONS

Port Size: 1-1/4 (F) NPT • 1-1/2 (F) NPT

Maximum Airflow at 100 PSI: 500 SCFM

Maximum Pressure: 300 PSI

Temperature Range: 4 °C to 52 °C

Pressure Gauge Port Size: 1/4 (F) NPT

PRESSURE ADJUSTMENT

Clockwise turning of the adjusting screw increases the reduced or regulated pressure. With relieving-type regulators the reduced pressure follows the adjustment of the screw, with non-relieving regulators, adjustment for lower pressure will not be obtained until the pressure system is "bled-off" or until air flow starts.

MAINTENANCE

If the air supply is kept clean, the regulator should provide long periods of uninterrupted service. Erratic regulator operation or loss of regulation is most always due to dirt in the disc area and cleaning is in order.

CLEANING

Depressurize regulator, remove bottom plug, spring and disc. Clean parts with denatured alcohol, wipe off seat and blow out body with compressed air. Reassemble parts as a unit and screw into regulator; before tightening bottom plug make sure disc is in center hole in body.

WARNING

Polycarbonate bowls and sight domes, being transparent and tough, are ideal for use with Filters and Lubricators. They are suitable for use in normal industrial environments, but should not be located in areas where they could be subjected to direct sunlight, an impact blow, nor temperatures outside of the rated range. As with most plastics, some chemicals can cause damage. Polycarbonate bowls and sight domes should not be exposed to chlorinated hydro-carbons, ketones, esters and certain alcohols. They should not be used in air systems where compressors are lubricated with fire-resistant fluids such as phosphate ester and di-ester types. Metal bowls are recommended where ambient and/or media conditions are not compatible with polycarbonate bowls. Metal bowls resist the action of most such solvents, but should not be used where strong acids or bases are present or in salt laden atmospheres. Consult the factory for specific recommendations where these conditions exist.

TO CLEAN POLYCARBONATE BOWLS USE MILD SOAP AND WATER ONLY! DO NOT use cleansing agents such as acetone, benzene, carbon tetrachloride, gasoline, toluene, etc., which are damaging to this plastic.

Metal bowl guards are recommended for all applications.

WARNING

TO AVOID UNPREDICTABLE SYSTEM BEHAVIOUR THAT CAN CAUSE PERSONAL INJURY AND PROPERTY DAMAGE:

- Disconnect electrical supply (when necessary) before installation, servicing or conversion.
- Disconnect media source and depressurize all media lines connected to this product before installation, servicing, or conversion.
- Operate within the manufacturer's specified pressure, temperature and other conditions listed in these instructions.
- Medium must be moisture-free if ambient temperature is below freezing.
- Service according to procedures listed in these instructions.
- Installation, service, and conversion of these products must be performed by knowledgeable personnel who understand how pneumatic products are to be applied.
- After installation, servicing, or conversion, media and electrical supplies (when necessary) should be connected and the product tested for proper function and leakage. If audible leakage is present, or the product does not operate properly, do not put into use.
- Warnings and specifications on the product should not be covered by paint, etc. If masking is not possible, contact **TOPRING** for replacement labels.

WARNING

FAILURE OR IMPROPER SELECTION OR IMPROPER USE OF THE PRODUCTS AND/OR SYSTEMS DESCRIBED HEREIN OR RELATED ITEMS CAN CAUSE DEATH, PERSONAL INJURY AND PROPERTY DAMAGE.

This document and other information from The Company, its subsidiaries and authorized distributors provide product and/or system options for further investigation by users having technical expertise. It is important that you analyze all aspects of your application, including consequences of any failure and review the information concerning the product or systems in the current product catalog.

Due to the variety of operating conditions and applications for these products or systems, the user, through his own analysis and testing, is solely responsible for making the final selection of the products and systems and assuring that all performance, safety, and warning requirements of the application are met.

The products described herein, including without limitation, product features, specifications, designs, availability and pricing, are subject to change by The Company and its subsidiaries at any time without notice.

WARNING

Product rupture can cause serious injury.
Do not connect regulator to bottled gas.
Do not exceed maximum primary pressure rating.

TOPRING SÉRIE 52

GRAND DÉBIT
1 1/4 - 1 1/2 - 2 - 2 1/2
FILTREUR - RÉGULATEUR
LUBRIFICATEUR

FICHE TECHNIQUE

INSTALLATION

Installez les unités dans la ligne de montage pour que le débit suive la direction des flèches figurant sur les surfaces du produit. Installez à la verticale le plus près possible de l'équipement en service.

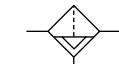
HIFLO FILTREUR



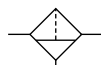
1 1/4 - 1 1/2



2 - 2 1/2



Purgeur automatique



Purgeur manuel

SPÉCIFICATIONS

Orifice : 1-1/4 (F) NPT • 1-1/2 (F) NPT • 2 (F) NPT • 2-1/2 (F) NPT

Débit d'air maximal à 100 PSI :

1-1/4: 390 SCFM • 1-1/2: 450 SCFM • 2 and 2-1/2: 1200 SCFM

Pression maximale d'utilisation : Purgeur man. 250 PSI • Purgeur auto. 175 PSI

Température d'utilisation : Purgeur man. 4 °C à 66 °C • Purgeur auto. 4 °C à 52 °C

Filtration : Standard 40 microns / option 5 microns pour 1-1/4 et 1-1/2

Purgeur : Manuel ou automatique interne

Capacité du bol : 0,5 L liquide

ENTRETIEN

Pour maintenir un rendement maximum de filtration et éviter une baisse de pression excessive, il faut assurer la propreté du filtreur. Pour les filtreurs standard, ouvrez le robinet du drain périodiquement (tournez dans le sens des aiguilles d'une montre) pour drainer toute accumulation dans le bol avant qu'elle n'atteigne le niveau du déflecteur inférieur. Le drainage du bol se fait automatiquement avec le modèle automatique. On peut toutefois effectuer un drainage manuel en retirant le bol. Une couche visible de saleté, une condensation sur l'élément du filtreur ou une baisse excessive de pression indiquent la nécessité d'un nettoyage ou du remplacement de l'élément.

NETTOYAGE

Pour nettoyer, il n'est pas nécessaire d'enlever le filtreur. Le démontage est simple et ne requiert aucun outil. Avant de démonter, coupez l'arrivée d'air et dépressurisez le filtreur. Nettoyez toutes les pièces avec de l'alcool, sauf le bol en plastique et/ou le viseur. Séchez le filtre avant le remontage. Lavez l'élément du filtreur dans l'alcool et séchez de l'intérieur. Nettoyez les bols en polycarbonate ou les bols en métal avec viseur à l'aide de savon doux seulement.

PURGEUR AUTOMATIQUE

Les filtreurs à purgeur automatique sont équipés d'un drain automatique qui rejette le liquide con-taminé. On peut installer le purgeur automatique en enlevant l'anneau à rebord et le bol et ensuite le robinet du drain. Insérez le purgeur automatique à la place du robinet et remontez l'unité dans l'ordre inverse.

Le mécanisme fonctionne suivant la baisse de pression créée par le débit d'air ou lorsque la ligne d'air est dépressurisée. Pour arriver à drainer correctement, il doit y avoir une baisse dynamique de pression suffisante pour déclencher le mécanisme de drainage. Le purgeur automatique ne fonctionnera pas si l'on est en présence d'un débit minimal et de variations de pression ou si le débit d'air est constant.

HIFLO RÉGULATEUR 1 1/4 - 1 1/2



SPÉCIFICATIONS

Orifice : 1-1/4 (F) NPT • 1-1/2 (F) NPT

Débit d'air maximal à 100 PSI : 500 SCFM

Pression maximale d'utilisation : 300 PSI

Température d'utilisation : 4 °C à 52 °C

Orifice du manomètre : 1/4 (F) NPT

AJUSTEMENT DE PRESSION

Pour augmenter le niveau de la pression, tournez la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre. Pour les régulateurs avec échappement, le niveau de pression suit l'ajustement de la vis; dans le cas des régulateurs sans échappement, l'ajustement pour une pression plus faible est possible dès que le système est purgé ou dès que le débit d'air commence à passer.

ENTRETIEN

Si on assure l'alimentation en air propre, le régulateur devrait permettre une longue période d'utilisation sans interruption. L'accumulation de saleté, dans la région du disque est presque toujours la cause d'un fonctionnement irrégulier ou d'une perte de régularisation. Il faut donc assurer un nettoyage.

NETTOYAGE

Dépressurisez le régulateur, retirez le bouchon, le ressort et le disque. Nettoyez les pièces avec de l'alcool dénaturé, essuyez le bouchon et séchez le corps à l'aide d'air comprimé. Remontez l'unité et avant de serrer le bouchon, assurez-vous que le disque est bien centré dans le corps.

AVERTISSEMENT

Les bols et voyants vitrés en polycarbonate, étant transparents et robustes, sont idéaux pour une utilisation avec des filtres et des lubrificateurs. Ils conviennent à une utilisation dans des environnements industriels standards, mais ils ne devraient pas être placés dans des endroits où ils sont susceptibles d'être exposés à la lumière directe du soleil, à des coups et impacts ou à des températures à l'extérieur de la gamme approuvée. Comme la plupart des plastiques, certains produits chimiques peuvent causer d'importants dommages. Les bols et voyants vitrés en polycarbonate ne doivent pas être exposés aux hydrocarbures chlorés, aux cétones, aux esters ni à certains types d'alcools. Ils ne doivent pas être utilisés dans des systèmes à air munis de compresseurs lubrifiés avec des liquides à l'épreuve du feu, tels ceux du type ester et diester phosphate. Les bols en métal sont recommandés là où les conditions ambiantes ou celles du média ne sont pas compatibles avec les bols en polycarbonate. Les bols en métal résistent aux effets de la plupart de tels solvants, mais ils ne doivent pas être utilisés en présence d'acides ou d'alcalins puissants ou dans des environnements d'atmosphères très salines. Consultez le fabricant pour des recommandations spécifiques là où de telles conditions prévalent.

N'UTILISEZ QUE DE L'EAU ET DU SAVON DOUX POUR NETTOYER LES BOLS EN POLYCARBONATE! N'utilisez jamais des produits nettoyants tels que l'acétone, le benzène, le tétrachlorure de carbone, le pétrole, le toluène, etc., qui peuvent tous endommager le plastique. Un protecteur de bol en métal est recommandé pour toutes les applications.

AVERTISSEMENT

AFIN D'ÉVITER UNE PERFORMANCE ERRATIQUE DU SYSTÈME D'AIR COMPRIMÉ, QUI PEUT CAUSER DES BLESSURES ET DES DOMMAGES AU MATÉRIEL ET ÉQUIPEMENTS :

- Déconnecter l'air comprimé et dépressuriser toutes les conduites menant à l'appareil lors de l'installation, l'entretien ou la conversion.
- Opérer à l'intérieur des plages de pression et de températures ainsi que selon les autres conditions spécifiées dans ces instructions.
- L'air comprimé doit être exempt d'humidité si l'appareil doit fonctionner à des températures sous 0°C (32°F).
- Faire l'entretien seulement selon ces instructions.
- L'installation, l'entretien et la conversion de cet appareil doit être fait par un personnel connaissant, qui comprend l'utilisation de l'air comprimé et son application.
- Suite à l'installation, l'entretien ou la conversion de cet appareil, celui-ci doit être connecté à l'alimentation en air comprimé et testé pour une fonction adéquate et l'absence de fuites. Si une fuite audible se présente, ou si l'appareil ne fonctionne pas de façon convenable, cesser son utilisation de façon immédiate.
- Les avertissements et les spécifications indiqués sur l'appareil ne devraient jamais être obscurcis par de la peinture, etc. Contacter TOPRING pour remplacer ces indications le cas échéant.

AVERTISSEMENT

UNE DÉFAILLANCE OU LA MAUVAISE SÉLECTION DE PRODUIT OU UNE MAUVAISE UTILISATION DE CET APPAREIL PEUT CAUSER LA MORT, DES BLESSURES SÉRIEUSES ET/OU DES DOMMAGES MATÉRIELS.

Ce document fournit des options de produits et/ou de systèmes pour investigation supplémentaire par des utilisateurs ayant une expertise technique en air comprimé. Il est primordial d'analyser tous les aspects d'une application avant d'en faire usage, incluant les conséquences potentielles d'une défaillance de l'appareil et la révision de ces informations concernant l'appareil.

Compte tenu de la variété de conditions et d'applications possibles pour cet appareil, l'utilisateur, de par ses propres analyses et essais, assume l'entière responsabilité de faire la sélection finale des produits à utiliser et doit s'assurer que les indications concernant la performance, la sécurité et les précautions indiquées dans ce document soient suivies.

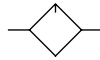
Le produit décrit dans ces pages, incluant, sans limitations, les caractéristiques du produit, les spécifications, le design, la disponibilité et les prix, sont sujets à changement sans préavis.

AVERTISSEMENT

L'éclatement de cet appareil peut causer des blessures majeures. Ne jamais connecter cet appareil à une bouteille de gaz comprimé. Ne jamais dépasser la pression maximale primaire indiquée.

Fiche tech 96.805_2015-08-31
English version on reverse

HIFLO LUBRICATOR 1 1/4 - 1 1/2



SPECIFICATIONS

Port Size: 1-1/4 (F) NPT • 1-1/2 (F) NPT

Maximum Airflow at 100 PSI:

1-1/4: 325 SCFM

1-1/2: 400 SCFM

Maximum Pressure: 250 PSI

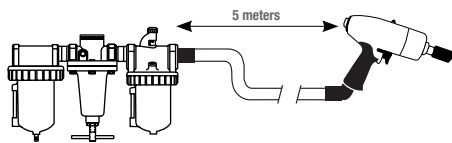
Temperature Range: 4 °C to 66 °C

Bowl Capacity: 0.5 L

Recommended Oil: **TOPRING** Series 69

INSTALLATION

Install units in pipeline so air will flow in direction indicated on body. Install as near as possible to equipment serviced, vertical to pipeline. The lubricator should be installed within 5 meters of the application.



FILLING

Depressurize system and slowly remove the fill plug. Fill to within 1/4" of top of bowl using **TOPRING** oil (series 69). For best results, use a long spout oil can so that the tip can be inserted into top of bowl.

ADJUSTMENT

The adjustment knob is factory set so that when turned to zero (0) no oil is delivered to the venturi for atomization and equipment is not being lubricated. To adjust oil drip rate, turn on the air, start flow and set knob to obtain the desired drip rate, which is visible through the sight glass. As a start, one to two drops per minute is suggested, correct lubrication being a matter of experience and demand. Clockwise rotation of knob decreases oil feed rate. To check lubrication, hold thumbnail or a mirror near the equipment exhaust. A heavy film indicates over-lubrication and the drip rate should be reduced by turning knob to a lower setting.

OPERATION

For proper automatic fill operation, the oil inlet pressure to lubricator must be maintained between 10 and 200 PSI above air pressure to lubricator.

MAINTENANCE - CLEANING

If both air and oil are kept clean and the oil level never allowed below end of tube in the bowl, the lubricator should provide long periods of unattended service. Cessation of oil dripping through the sight glass, irrespective of knob adjustment is an indication that cleaning is necessary. To clean, it is not necessary to remove lubricator from the line. Depressurize and disassemble the lubricator. In most instances cleaning is needed only in the oil metering area. Pull off adjusting knob and remove needle valve assembly by turning out large hex nut, remove needle valve seat and clean removed parts with alcohol making sure hole in seat is clear. With #57 drill, make sure hole in bottom of sight glass area is open. Blow out lubricator body with compressed air before reassembly. Plastic bowls and metal bowls with sight glass must be cleaned with household soap only.

SPARE PARTS HIFLO 1 1/4 - 1 1/2

Prod. No	Description
50.003	Internal Auto Drain (Max. Press.: 175 PSI)
50.042	Filter Element (40 micron)
50.043	Filter Element (5 micron)
50.049	Sight Glass Assembly for Filter
50.050	Deflector, Baffle Assembly, Retaining Rod for Regulator
50.055	Relieving Diaphragm and Valve Assembly for Regulator
50.066	Needle Valve Assembly for Lubricator
50.069	Sight Dome for Lubricator
50.762	Wall Bracket for Regulator
50.813	Zinc Bowl with Sight Glass (Manual Drain) for Filter and Lubricator
50.850	Zinc Bowl with Sight Glass (Auto Drain) for Filter
50.899	O'ring for Bowl
55.415	Gauge 0-160 PSI
55.425	Gauge 0-300 PSI

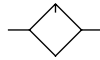
SPARE PARTS HIFLO 2 - 2 1/2

Prod. No	Description
50.003	Internal Auto Drain (Max. Press.: 175 PSI)
50.044	Filter Element (40 micron)
50.049	Sight Glass Assembly for Filter
50.051	Deflector and Valve Assembly for Filter
50.813	Zinc Bowl with Sight Glass (Manual Drain) for Filter and Lubricator
50.850	Zinc Bowl with Sight Glass (Auto Drain) for Filter
50.899	O'ring for Bowl
55.415	Gauge 0-160 PSI

HIFLO

LUBRIFICATEUR

1 1/4 - 1 1/2



SPÉCIFICATIONS

Orifice : 1-1/4 (F) NPT • 1-1/2 (F) NPT

Débit d'air maximal à 100 PSI :

1-1/4 : 325 SCFM

1-1/2 : 400 SCFM

Pression maximale d'utilisation : 250 PSI

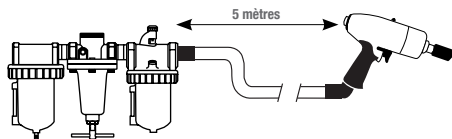
Température d'utilisation : 4 °C à 66 °C

Capacité du bol : 0,5 L liquide

Huile recommandée : **TOPRING** Série 69

INSTALLATION

Installez les unités sur la ligne de montage pour que le débit suive la direction des flèches figurant sur les surfaces du produit. Installez à la verticale le plus près possible de l'équipement en service. Le lubrificateur doit être installé à moins de 5 mètres de l'application.



REPLISSAGE

Dépressurisez le système et retirez lentement le bouchon de remplissage. Remplissez avec de l'huile à l'outil **TOPRING** (série 69) jusqu'à 1/4" du bord intérieur du bol. Pour obtenir les meilleurs résultats, on peut utiliser un contenant d'huile à long bec verseur pour le remplissage.

AJUSTEMENT

La poignée d'ajustement est réglée en usine de façon qu'en la déplaçant à zéro (0) aucune huile n'est acheminée au point d'aspiration pour l'atomisation et l'équipement n'est pas lubrifié. Pour ajuster le taux d'égouttement d'huile, lequel est visible par le dôme transparent, tournez la poignée d'ajustement lorsque le débit d'air est constant. Au départ, on suggère un débit de une à deux gouttes par minute. L'expérience et le temps vous permettront d'obtenir une lubrification parfaite. Une rotation de la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre diminue l'alimentation en huile. Pour vérifier la lubrification, tenir un morceau de carton ou un miroir près de l'échappement de l'équipement. Un film épais indique une sur lubrification et le taux d'égouttement doit être réduit en tournant la poignée d'ajustement dans le sens des aiguilles d'une montre.

FONCTIONNEMENT

Pour assurer le bon fonctionnement du remplissage automatique, il faut maintenir la pression d'admission de l'huile pour le lubrificateur entre 10 et 200 PSI au-dessus de la pression d'air fournie au lubrificateur.

ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Le lubrificateur peut fonctionner pendant de longues périodes sans besoin d'entretien si on s'assure que l'air et l'huile demeurent propres et que le niveau d'huile dans le bol ne se situe jamais sous l'extrémité inférieure de la jauge. Un nettoyage est nécessaire s'il y a un arrêt d'égouttement d'huile visible par le dôme transparent, qui ne dépend pas de l'ajustement de la poignée. Il n'est pas obligatoire d'enlever le lubrificateur pour le nettoyer. Dépressurisez et démontez le lubrificateur. La plupart du temps, le nettoyage s'impose dans la région du compteur d'huile. Tirez la poignée d'ajustement et enlevez la valve à pointe en retirant l'écrou hexagonal. Retirez le siège de la valve à pointe et nettoyez les pièces avec de l'alcool (bien nettoyer le trou du siège de la valve). À l'aide d'un foret #57, assurez-vous que le trou à la base de la région du viseur est ouvert. Séchez le corps du lubrificateur avec de l'air comprimé avant le remontage. Il faut nettoyer les bols en plastique et en métal avec viseur à l'aide de savon doux seulement.

PIÈCES DE RECHANGE HIFLO

1 1/4 - 1 1/2

No. prod.	Description
50.003	Purgeur auto. interne (Press. max.: 175 PSI)
50.042	Cartouche pour filtreur (40 microns)
50.043	Cartouche pour filtreur (5 microns)
50.049	Ensemble voyant de niveau pour filtreur
50.050	Cloison et déflecteur pour filtreur
50.055	Diaphragme et soupape pour régulateur
50.066	Soupape à pointe pour lubrificateur
50.069	Dôme pour lubrificateur
50.762	Support mural pour régulateur
50.813	Bol de rechange en zinc avec voyant de niveau (purgeur manuel) pour filtreur et lubrificateur
50.850	Bol de zinc avec voyant de niveau (purgeur auto.) pour filtreur
50.899	Joint d'étanchéité pour bol
55.415	Manomètre 0-160 PSI
55.425	Manomètre 0-300 PSI

PIÈCES DE RECHANGE HIFLO

2 - 2 1/2

No. prod.	Description
50.003	Purgeur automatique interne (Press. max.: 175 PSI)
50.044	Cartouche pour filtreur (40 microns)
50.049	Ensemble voyant de niveau
50.051	Cloison et déflecteur pour filtreur
50.813	Bol de zinc avec voyant de niveau (Purgeur manuel) pour filtreur et lubrificateur
50.850	Bol de zinc avec voyant de niveau (Purgeur auto.) pour filtreur
50.899	Joint d'étanchéité pour bol
55.415	Manomètre 0-160 PSI